E 04 d, 3/361 E 04 d, 3/35





®

Deutsche Kl.: 37

37 c, 3/**02** 37 c, 3/361 37 c, 3/35

(1) (1)	Offenlegu	ingsschrift		2 250 555	
②			Aktenzeichen:	P 22 50 555.1	•
2			Anmeldetag:	14. Oktober 1972	
(3)			Offenlegungstag:	18. April 1974	•
	Ausstellungspriorität:	-			
30	Unionspriorität				
2	Datum:				
3	Land:		•		
39	Aktenzeichen:	_	• .		
9	Bezeichnung:	Vorgefertigtes Dacheindeckelement mit Labyrinthdichtung, Keilverschluß und Belüftungseinrichtung			
6 1	Zusatz zu:				
©	Ausscheidung aus:	_		,	· ·
70	Anmelder:	Kellerhoff, Richard, 5330 Königswinter			
	Vertreter gem. §16 PatG:	_		. •	

Erfinder ist der Anmelder

ORIGINAL INSPECTED

@

Als Erfinder benannt:

Vorgefertigte	sDacl	neindockelement mit Labyr	inthdichtung,
Keilverschluß	uṇđ	Belüftungseinrichtung.	2250555

Anmelder: Richard Kellerhoff, 533 Königswinter 21, Oberpleis, Weilerweg 40.

Erfinder: Richard Kellerhoff, 533 Mönigswinter 21, Oberpleis, Weilerweg 40.

Die Erfindung betrifft ein Dacheindeckelement, das unter die Kate=
gorie der Kaltdächer einzuordnen ist. Mit ihm können infolge seiner
Ausbildung und Formgebung Dachneigungen bis herunter auf 10° sicher
und zuverlässig eingedeckt werden, so daß es jetzt möglich wird,
das Warmdach in vielen Fällen durch ein gut funktionierendes Kalt=
dach zu ersetzen und die unstreitig bestehenden Vorteile des Kalt=
daches nun auch beim flachgeneigten Dach voll zur Geltung kommen
können.

Es ist bekannt, Dächer der oben genannten Art mit den verschieden= artigsten Eindeckmaterialien, wie z.B. Schiefer, Ziegel und Beton= Dachsteinen beim steilen Dach bis herab auf 25° einzudecken. Das flache Dach, über bewohnten Räumen, meist als Warmdach ausgeführt, erfordert neben einer guten Abdichtung, zusätzliche aufwendige Vor= kehrungen, um den in bewohnten Gebäuden unvermeidlich auftretenden Wasserdampf unschädlich für das Gebäude und deren Bewohner abzu= leiten. Beim steilen Dach muß infolge der überaus vielen und nach dem heutigen Stand der Technik nicht mehr ausreichenden Fugenver= schlüsse ein dichtendes Unterdach vorgesehen werden und ist,da alle diese Eindeckmaterialien und daraus erstellten Eindeckungen nicht tragend ausgebildet sind, welches beim steilen wie auch beim flachgeneigeten Dach zutrifft, eine tragende, als Auflager dienende Unterkonstruktion, wie Lattung oder Schalung verwendet werden. Des weiteren erfordern die verhältnismäßig kleinen Formate, der Ziegel oder Schiefer, die dazu noch ein verhältnismäßig hohes Eigengewicht besitzen, außergewöhnlich hohe Eindeckzeiten und ist dazu noch eine Arbeitsausführung durch Facharbeiter erforderlich, deren Zahl von Jahr zu Jahr geringer wird. Auch sind hohe Antransportkosten durch das hohe Eigengewicht dieser Materialien nicht zu vermeiden.

. 4 - - - - - - -

Aufgabe der Erfindung ist es nun, die Vielzahl von Fugen auf ein möglichst geringes haß herabzusetzen, die Fugendichtheit zu erhöhen, eine Sturmsicherheit einzuplanen, ohne Mehrarbeit bei der Eindeckeung leisten zu müssen, weiter Vorkehrung zu treffen, daß die notwendige Belüftung, zum sicheren Abführen des sich bildenden Wasseredampfes gewährleistet ist und bei Bedarf auch regelbar sein muß. All diese Haßnahmen erfordern großflächige Eindeckelemente, die weniger Fugen, dafür aber dichtere Fugen erhalten, durch Vorferetigung grosse Paßgenauigkeit erhalten und alle Voraussetzung erehalten, daß diese großflächigen Elemente montiert werden können und so Facharbeiter eingespart werden. Das neue Element muß weiter so ausgebildet sein, daß es eine rationelle Arbeitszeit beim Einedecken ermöglicht.

Die Verringerung der Fugenzahl, die Verbesserung der Fugendichteheit, bei gleichzeitiger eingebauter Belüftungsmöglichkeit, die Vergrößerung der einzelnen Eindeckelemente und die sich ergebenmüssende Paßgenauigkeit, lassen es unmöglich erscheinen, die here kömmlichen Werkstoffe, wie Schiefer, Ziegel oder Detondachsteine so umzuformen, daß sie die gestellte Erfindungsaufgabe erfüllen können. Hier sind andre Werkstoffe erforderlich, die neben guter Verarbeitbarkeit bei der Vorfertigung, wie bei der Verlegeung, Witterungsbeständigkeit besitzen, ein geringeres Gewicht hußweisen, wodurch zunächst Transportkosten eingespart werden können, die großflächigen Elemente auf der Eindeckstelle handlich genug sind, um dort ohne Schwierigkeiten verlegt werden zu können.

Nun werden zum Eindecken von Dächern auch noch andre Materialien, wie z.B. Dachpappe, Dachfolien aus PVC, Metalle, wie verz. Stahlebeblech, Aluminium, Zink und Aupfer verwendet, die alle die erforder=liche Witterungsbeständigkeit aufweisen, wenn auch abgestuft. So hat, wie allgemein bekannt, Kupfer eine unvergleichlich längere Lebensdauer als beispielsweise Dachpappe. Die allseits bekannte Kupfereindeckung jedoch, die neben dem hohen Materialpreis aber auch eine sehr hohe Fertigungszeit und damit hohe Lohnkosten aufweist, wird daher bis heute nur bei besonders wertvollen und repräsentativen Bauwerken zur Ausführung gelangen, welches sich jedoch bei Anwendung der hier beschriebenen neuen Eindeckung ändern wird, wenn man zu grunde legt die mit der neuen Eindeckung gemachten Erfahrungen, die eine 45 bis 55%tige Verbilligung des Endpreises versprechen. Der Lohnkostenanteil der Kupfereindeckung in der be-

bekannten Falztechnik beträgt 2,5 Std./m² und der für die neue Einsdeckung 0,2 Std./m². Aber auch die wesentlich billigere Dachpappe kann zur Herstellung der neuen Elemente benutzt werden, wenn es darum geht, einfache Bauwerke mit einer soliden Eindeckung zu versehen. Zu beachten ist lediglich, daß die Dachneigung dann nicht unter 10° betragen darf.

Weiter sind sehr gut brauchbar bei der Verwirklichung der Erfindungsaufgabe, verz. und kunststoffbeschichtetes Stahlblech, Aluminium
als Band oder Folie, Kupfer, bereits aufgeführt, sowohl als Band
wie auch als Folie. Auch Edelstahl eignet sich hierzu. Kunststoffe
und hier besonders Dachfolie aus PVC sind für den gehannten Zweck
ebenso anwendbar.

Bei der Aufzählung der sich eignenden Werkstoffe ist eins nicht außeracht zu lassen, Materialien wie Stahlblech, Aluminium und Kup= fer in gewalztem Band lassen sich bei der Vorfertigung durch ent= sprechende Formung weitgehend selbsttragend zu Eindeckelementen verarbeiten.

Kommt es auf besondere Preiswürdigkeit an, so ist eine Verwendung von Folien der beiden Metalle Aluminium und Kupfer durchaus angebracht und sind Kaschierungen der Folien beispielsweise auf Pappen auf Bitumenbasis ein sehr gut verarbeitbares und dauerhaftes Eindeckmaterial. Da diese Werkstoffe jedoch wenig selbsttragend sind, werden diese auf einem Tragekörper, mit welchem das Eindeckelement ausgerüstet wird, in Zweckentsprechender Weise aufgebracht. Der Tragekörper kann bestehen aus Sperrholz-, Hartfaser- oder Spanplatte.

Spielt nun bei den zuvor aufgeführten, aus Stahlblech, Aluminiumoder Kupferblech erstellten reinen Metall- Eindeckelementen die
Belüftung schon eine große Rolle, so ist sie bei der Verwendung
von Folien, sei es nun kaschiert oder unkaschiert, ebenso bei Dach=
pappe -(Dachfolien aus PVC weniger, wegen ihres günstigen Wasser=
dampfdiffusions- Widerstandsfaktor)- nicht zuletzt auch wegen der
Tugendichtheit, die das neue Element auszeichnen, eine Belüftungs=
einrichtung unbedingte Notwendigkeit geworden. Es genügt die bauseits
angeordnete Belüftung in den meisen Fällen nur sehr mangelhaft, zu=
dem ist sie kostenverursachend

Ein weiterer Erfindungsgedanke der neuen Eindeckelemente ist der, eine Belüftungseinrichtung gleich bei der Vorfertigung einzubauen. Sei es, daß die Hur-Metall-Eindeckungen Bohrungen am Fuß erhalten, die einen immerwährenden Luftstrom unter die Letalleindeckung leieten, sei es, daß verwendung von Tragekörpern diese mit Luftkanälen, welche vom Fuß zum Kopf des Elementes verlaufen und durch die erwähnten Bohrungen im Fuß mit der Außenluft in Verbindung stehen, eine Dauerbelüftung erhalten. Es ist sogar Möglichkeit vorhanden, eine Regulierbarkeit einzubauen. So kann nun der Tragekörper eine aber auch zweischichtig bestehen. Er kann auch aus verschiedenerlei Material bestehen, beispielsweise die obere Schicht als tragende aus den schon genannten Materialien, die untere aus Hartschaum und damit ist gleichzeitig für eine Wärmedämmung Borge getragen. Auch kann eine Nur-Metall- Eindeckunement eine Hartschaumuntersicht mit Luftkanälen versehen, erhalten.

Ein wesentlicher Erfindungsgedanke ist nun auch die Ausbildung der Querfuge. Sie ist so durchgebildet, daß sie den eingangs aufge= führten Erfordernissen, wie geringe Fugenzahl, Dichtheit und Sturm= sicherheit voll und ganz gerecht wird. Zu diesem Zweck eignet sich Metall, wie schon mehrfäch erwähnt, besonders gut. Die nachfolgend beschriebene und in der Zeichnung in den Fig. dargestellte Fugen= dichtung kann man zufolge ihrer Ausbildung und Wirksamkeit als eine Labyrinthdichtung bezeichnen, die sinngemäß Wasser den Ein= tritt ins Gebäudeinnere verwehrt, der Luft aber, als den Wasserdampf3 abführendes Element den Eintritt gestattet. Durch eine die labyrinth= wirkung beibehaltende Umformung der Fuge erzielt man eine Labyrinth= dichtung mit Keilverschluß.

Durch die weitgehende Verwendung von Metall zurFertigung der Eindeckelemente und die dadurch mögliche großflächige Ausführung derselben ist der Dehnung besondere Beachtung zu schenken.

Aus architektonischen Gründen wird die Deckhöhe der Elemente in engen Grenzen gehalten, sie beträgt vornehmlich 0,35 bis 0,40 m. Zufolge des geringen m²-Gewichtes der Eindeckelemente, es liegt je nach Ausführung zwischen 7,00 kg/m² und 15,00 kg/m², kann daher die Länge, aber auch Fertigungstechnischen Gründen bis zu 6,00 m betragen. Das sich ergebende Gewicht je Eindeckelement

kann auf dem Dach noch gut gehandhabt werden. Aus all diesem geht hervor, daß die Längenausdehnung in Richtung Traufe/First unberücksichtigt, d.h. durch die geringe Deckhöhe in den Querfugen aufgefangen wird. Die Längsdehnung parallel zur Traufe dagegen Berücksichtigt werden muß. Dies geschieht einmal, indem die bekannte Dilatationsfuge, wie sie bei Metalldeckungen allgemein üblich ist, Anwendung findet, oder aber ein tiefliegender Falz mit überdeckung durch seitlich daneben liegende Eindeckung erfolgt.

Ein weiterer und dabei wesentlicher Vorteil der oben beschriebenen Erfindung ist, daß hier ein ganz bedeutender Schritt in Richtung Rationalisierung bei Dacheindeckungen getan wurde. Die Zahlreichen Versuche und die Kalkulationen ergeben beispielsweise bei Verwen=dung von Kupfer Eindeckzeiten pro m² Dachfläche von 0,2 Std. Die Zeit für die bekannte, in Falztechnik ausgeführte Kupfereindeckung beträgt demgegenüber 2,5 Std. Aber auch bei der AluminiumEindeckung zeigen sich gleicheVerhältnisse. Bei der Verwendung von Folien auf Tragekörper sind noch günstigere Ergebnisse zu erzielen. Da hier die Kosten für den Tragekörper die Einsparung durch die Verwendung von Folien nicht erreichen.

In der beigefügten Zeichnung sind Ausführungsbeispiele der verschiedenen Eindeckelemente und Arten, wie Labyrinthdichtung ohne und mit Keilverschluß, ohne und mit Tragekörper, sowie ohne und mit Belüftungseinrichtung. Welter ist die Möglichkeit aufgezeigt, bei Verwendung des tiefliegenden Seitenfalzes, wie etwa eingedrungenes Wasser durch die Bohrungen der Belüftungseinrichtung gefahrlos fürs Gebäude, abgeleitet wird.

Es zeigen :

- Fig. 1 bis 3 Längsschnitte im Bereich einer Querfuge (Kopf=fuge) bei Nur Metall Ausführung;
- Fig. 4 = Längsschnitt im Bereich einer Querfuge bei
 Ausführung mit Tragekörper, für Dachpappen,
 Dachfolien aus PVC, wobei Kopf und Fuß in
 Metall ausgebildet sind;
- Fig. 5 = Längsschnitt im Bereich einer Querfuge bei
 Ausführung mit Tragekörper und Belüftungs=
 einrichtung;
- Fig. 6 = einen Querschnitt einer Seitenfuge, hier

tationsfuge, die bei der hier beschriebenen Eindeckung ohne Änderung angewandt werden kann;
Fig. 7 = einen Querschnitt einer Seitenfuge, wie sie für
die neue Eindeckung beispielsweise zur Anwendung kommen kann, mit tiefliegendem Seitenfalz,
gleichzeitig als Dehenungsausgleich, wie zur
Aufnahme und Ableitung etwa eingedrungenen Regenwassers dienend;

eine für Metalldächer allgemein bekannte Dila=

- Fig. 8 bis 10 stellen Teilquerschnitte der Trägerplatte mit Entlüftungskanälen für die Belüftung der Eindeckelemente dar;
- Fig. 11 = zeigt schematisch dargestellt, in einem Längs= schnitt die Wirkungsweise der Belüftung.

In Fig. 1 ist eine einfache, aber sicher wirksame neue Dichtung der Querfuge dargestellt, wobei in eine Faltung (1) des Kopfes (2) eine Umkantung (3) des Fußes (4) des oberhalb liegenden Ele=mentes beim Verlegen eingeschoben wird, es entsteht so eine Dich=tung, die, bedingt durch die paßgenaue Verarbeitung der verwendeten Ketalle und die labyrinthartige Ausbildung des Verschlußess zu einer 100%tigen Abdichtung führt, dem Wasser jegliche Möglichkeit, einzudringen nimmt, der Außenluft aber den Weg zur Belüftung frei=gibt. Die Befestigung der Elemente auf dem Dach geschieht durch Nagelung oder Schraubung, am Kopf in die Dachtragglieder (Sparren). Die Sturmsicherheit ist durch die beschriebene Ausbildung von Kopf und Fuß gegeben.

Die Fig. 2 zeigt eine Ausbildung, wobei in eine zweifache Faltung (1) des Kopfes (2) eine doppelte Umkantung (3) des Fußes (4) eingreift und so die Labyrinthwirkung erhöht wird. Auch hier ist die Sturmsinherheit gewahrt. Die Befestigung erfolgt wie bei Fig. 1.

Fig. 3 zeigt eine in der Herstellung einfache, in ihrer Wirksam= keit aber ebenso sichere Verschlußmöglichkeit der Querfuge, wobei schräggestellte Abkantungen (5) und (5') an Kopf (2) und Fuß (4) einen Keilverschluß bilden, der eine sehr hohe Dichtheit besitzt und die erforderliche Sturmsicherheit garantiert. Die Befestigung ist die gleiche wie bei den vorhergehenden Ausführungen.
Bei Eifügen einer Holzlätte, beispielsweise, in den Kopf können
verhältnismäßig dünnen Bleche verwendet werden.

Die Fig. 4 zengt eine Ausführung für beispielsweise Bitumenpappe, Dachfolien aus PVC, Alu - oder Kupferfolien kaschiert auf Bitumenpappe, wobei ein Tragekörper (6) aus Sperrholz-, Hartfaser- oder Spanplatten die notwendigen tragenden Eigenschaften übernimmt.

Es ist nun durchaus möglich, durch Einbau von Belüftungsschlitzen bei den bisher bekannten lietalleindeckungen, die in der Nähe der Traufe für die Belüftung und am First für die Entlüftung vorgesehen sein können, so lehrt die Erfhrung, daß diese oftmals mangelhaft oder garnicht ausgeführt sind, was zu schwerwiegenden Schäden an den Decken der darunter liegenden Wohnungenführt. Um diesen Mangel zu beseitigen, ast es vorteilhaft, eine Zwangsbelüftung auszubilden. Wie dies geschehen kann, wird an Hand der Fig.5 und nachfolgend beschrieben. Hier besteht der Tragekörper (7) aus zwei Schichten, die durch abstandhaltende Mittel Luftkanäle (8) erhalten. Um nun der Außenluft den Durchgang durch diese Kanäle zu ermöglichen, wird der Fuß eines jeden Elementes mit Bohrungen oder Schlitzen (9) versehen. Es ist so erreicht, daß die Außenluft im Sinne der auf= wartsgerichteten Pfeile (in Fig. 5 und 11 dargestellt) sich be= wegt und dabei Feuchtigkeit, die sich unvermeidbar im Innern be= wohnter Gebäude bildet und in den Tragekörper dringt, aufnimmt und fortführt, zum First und dort durch Entlüftungsöffnungen, sei es in der Firsteindeckung selbst, oder durch Öffnungen in den Giebelspit= zen, abgeführt wird.

Wird, wie es heute meist immer geschieht eine Zwischendecke (19), in Fig. 11 dargestellt, eingefügt, so ist auch hier durch schon erwähnte Öffnungen am First für sichere Entlüftung gesorgt. Durch den Durchzug der Luft durch das Innere des Tragekörpers wird für eine intensive, hochwirksame Belüftung gesorgt, die dauernd wirksam ist, es sei denn, es werden Regulierklappen, die an geeigneter Stelle des Daches angebracht werden und von Innen bedient werden können, den Durchzug drosseln oder hemmen.

Die Fig. 8, 9 und 10, die Teilquerschnitte des Tragekörpers darstellen, zeigen wie die Luftkanäle angeordnet sein können, ohne

dabei auf Vollständigkeit Anspruch zu erheben.

In der Fig. 8 sind beispielsweise zwischen zwei Platten (10) und (11) aus Sperrholz-, Hartfaser- oder Spanplatten Abstandhalter (12) so angeordnet, daß Luftkanäle (8) vom Fuß zum Kopf des Elementes verlaufen.

In Fig. 9 sind durch Erhöhungen (13), welche in der unteren Platte aber ebenso gut auch in der oberen Platte sein können, Vertiefungen geschaffen, die die Luftkanäle (8) bilden.

Fig. 10 zeigt einen einschichtigen Tragekörper (14), bei welchem die Erhöhungen die Metall- oder Folienabdeckung tragen und die ge= bildeten Zwischenräume die Luftkanäle (8) darstellen.

Nun ist es durchaus möglich, Kombinationen bei der Herstellung der Tragekörper zu schaffen, so besteht beispielsweise die obere Platte (10) aus Sperrholz und die untere Platte (11) aus Hartschaum, wodurch eine hochwertige Wärmedämmung eintritt, die durch den dauernden Luftstrom in den Kanälen trocken gehalten wird und so der Dämmwert durch die eingedrungene Feuchtigkeit nicht sinkt.

Die in Fig. 10 dargestellte Platte (14) welche einteilig ist, ebenfalls aus Hartschaum bestehen, wenn dafür Sorge getragen ist, daß die Abdeckung des Elements genügend Festigkeit besitzt, oder der Kopf des Hartschaum-Tragekörpers durch eine Latte verstärkt wird.

Die Fig. 6 und 7 zeigen Seitenfugenausbildungen, wie sie erforder-1ich werden, um die Längenausdehnung des Deckmaterials, Aluminium, Kupfer, Stahl oder dergl., unschädlich aufzufangen.

In Fig. 6 ist eine Dehnungsfuge dargestellt, wie sie heute allgemein schon bekannt ist. Sie wird grundsätzlich auf den Dachtraggliedern angeordnet.

Die Fig. 7 zeigt eine Seitenfuge, bei welcher beispielsweise die 14 linke Seite des Elementes mit einem tiefliegenden Falz (16) der von einer Überdeckung (17) des nebenliegenden Elementes verdeckt wird, wobei die Dehung durch Zwischenraum (18) aufgefangen wird. Etwa eindringender Schlagregen wird zum Fuß des Elementes geleitet und tritt dort durch die Belüftungsschlitze (9) aus und auf das mnächsttiefere Element. Siehe hierzu die in Fig. 5 abwärts gerichteten Pfeile.

Patentansprüche.

Vorgefertigtes Dacheindeckelement, vornehmlich selbsttragend, dadurch gekennzeichnet, daß durch Ausbilden des Kopfteiles (2) zu einem kastenförmigen Gebilde und synchrone Formung des Fußteiles (4), beim Verlegen durch Ineinandergreifen eine, die tragenden Eigenschaften gemeinsam erhöhende Wirkung erzielt wird.

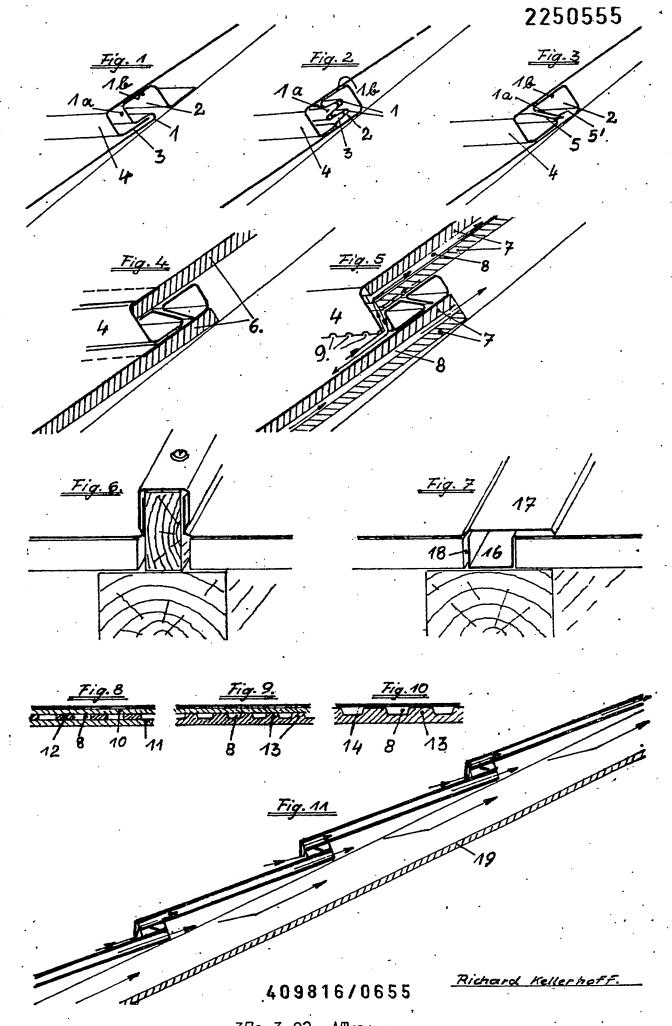
3

- 2.) Vorgefertigtes Dacheindeckelement nach Anspruch 1 dadurch ge= kennzeichnet, daß eine Abkantung (3) des Fußes (4) beim Eindecken in eine Falte (1) des Kopfes (2) eine Dichtung gegen witterungsbedingtes Eindringen von Wasser und eine Sturmsicherung bewirken und diese Wirkung durch das Hochziehen der Schenkel (1a) und (1b) noch verstärkt wird.
- 3.) Vorgefertigtes Dacheindeckelement nach Anspruch 1 und 2 da=
 durch gekennzeichnet, daß parallel verlaufende schräggestellte
 Abkantungen (5) und (5') von Kopf (2) und Fuß (4) beim
 Eindecken durch Aneinanderschieben die Dichtung ergeben und
 gleichzeitig durch das dadurch eintretende Verkeilen eine
 Sturmsicherung eintritt.
- 4.) Vorgefertigtes Dacheindeckelement nach Anspruch 1 bis 3 dadurch gekennzeichnet, daß ein Tragekörper (6) die selbsttrage gende Wirkung erhöht.
- 5.) Vorgefertigtes Dacheindeckelement nach Anspruch 4 dadurch gekennzeichnet, daß der Tragekörper (7) zweischichtig ist und die beiden Schichten durch abstandhaltende Mittel (12) Luftkanäle (8) bilden, die vom Fuß zum Kopf des Elementes verlaufen.
- 6.) Vorgefertigtes Dacheindeckelement nach Anspruch 1 bis 5 da=
 durch gekennzeichnet, daß der Tragekörper (7) Erhöhungen
 (13) erhält, die die Funktion der Leisten (12) ausüben
 und somit ein- wie zweischichtige Tragekörper verwendet werden
 können.

Fortsetzung Patentansprüche

- 7.) Vorgefertigtes Dacheindeckelement nach einem der Anspäiche 1 bis 6 dadurch gekennzeichnet, daß der Tragekörper (7) aus Hartschaum besteht.
- 8.) Vorgefertigtes Dacheindeckelement nach Anspruch 1 bis 7 da= durch gekennzeichnet, daß der Fuß (4) Bohrungen oder Schlitze (9) zur Verbindung der Kanäle mit der Außenluft erhält.
- 9.) Vorgefertigtes Dacheindeckelement nach Anspruch 1 bis 8 da= durch gekennzeichnet, daß die Bohrungen oder Schlitze (9) gleichzeitig zur Ableitung etwa eingedrungenen Schlagregens dienen.

Richard Kellerhoff



37c 3-02 AT:14.10.72 OT:18.4.74